

Erfolgreicher Winterdienst



*RAUCH-Winterdienststreuer für
Sand, Salz und Splitt*

Präzision ist unser Anspruch

Im täglichen und harten Winterdienst-Einsatz beweisen sich die Vorteile der modernen und praxisgerechten RAUCH-Streutechnik: Hohe Betriebssicherheit, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.



Maximale Verkehrssicherheit mit minimalem Streuguteinsatz



AXEO 2.1, 6.1, 18.1

Seite 4



SA 121, 250, 360

Seite 8



UKS 80, 100, 120

Seite 10



K 51

Seite 11

Winterdienst braucht effiziente Lösungen!

Oberstes Ziel ist die Erhaltung der Verkehrssicherheit. Ergänzend müssen Streustoffkosten reduziert und die Umwelt geschont werden. Gerade beim sensiblen Einsatz von Streusalz zahlt sich moderne Technik aus.

Verluste am Randstein oder gar in Grünbereichen sind möglichst zu vermeiden, eine gleichmäßige Streugutverteilung ohne Lücken ist sicher zu stellen. Die benötigte Ausbringmenge ist zu reduzieren, um wesentliche Einsparungen für Streugut zu erzielen.





Perfekte Streutechnik für maximale Sicherheit bei minimalen Umweltbelastungen

Präzise, sichere Streubilder

Kennzeichen eines jeden RAUCH-Winterdienstscheibenstreuers sind präzise Trapezstreubilder mit steil abfallenden Streuflanken.

Eingebaute Mengenstabilität

Auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und hohen Ausbringmengen bleiben die Streubilder unverändert präzise.

Perfekter Bedienkomfort - perfekte Verarbeitung

Die einfache, logische Bedienung und der hohe Edelstahlanteil machen die Handhabung auch unter winterharten Bedingungen komfortabel und sicher.



Die AXEO-Baureihe erfüllt alle Anforderungen eines modernen professionellen Winterdienstes: Präzision, hohe Betriebssicherheit, lange Lebensdauer und maximale Flexibilität in den Arbeitsbreiten.



AXEO 2.1 bis 800 kg Nutzlast

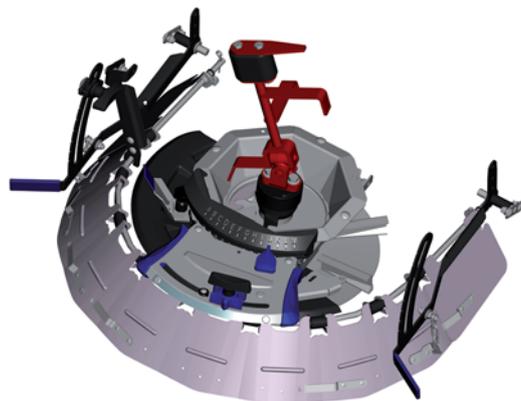


AXEO 6.1 bis 1000 kg Nutzlast

Winterdienst leicht gemacht



CDA-Einstellcenter



CDA-Streutechnik – aus Edstahl und hochwertigem Kunststoff

Optimale Ergonomie, eleganter Bedienkomfort

Ein kleiner, leicht zu kontrollierender Dreh am CDA-Einstellcenter genügt, um AXEO schnell und präzise auf die Streuguteigenschaften und die Streusymmetrie einzustellen. Parallel erfolgt die Streumengenanpassung in ergonomisch optimaler Position ebenfalls am Einstellcenter. Der direkte Kontakt mit den Wurfblättern bei der Einstellung entfällt.

Kosten sparen und die Umwelt schützen

Durch die exakte Mengendosierung und die präzise Anpassung an die ideale Arbeitsbreite kann mit AXEO bis zu 30 % Streugut eingespart werden. Dazu kommen erheblich verringerte Kosten für die Beseitigung von Streuschäden, z. B. in der Baumpflege.

Schutzgitter serienmäßig: Schützt vor Verletzungen durch drehendes Rührwerk im Behälter. Verhindert Störungen beim Streuen z. B. durch Streumittelklumpen.





AXEO 18.1 bis 1800 kg Nutzlast

AXEO bringt Leistung auf die Straße

Das patentierte AXEO-Streukonzept „CDA“ besteht aus der Wurfscheibe mit acht Wurf­flügeln und einer Drehzahl von 230 U/min, sowie einer groß­flächigen und intelligent geformten Dosierschieberöffnung die sich im drehbaren Behälterboden befindet. Durch dieses ausgefeilte System wird auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten eine gleichmäßige Quer- und Längsverteilung mit steil abfallenden Streuflanken, einem sogenannten Trapezstreubild, erzielt.

Maximale Flexibilität in der Arbeitsbreite

Ob schlagkräftiges Streuen über die gesamte Arbeitsbreite, ob kleinste Streubreiten für Gehwege oder ob einseitiges Streuen links oder rechts, die variable Streubreitenbegrenzung realisiert jeden Einsatz. Beschädigungen an abgestellten Fahrzeugen oder Einträge in Grünstreifen werden vermieden. Auf Wunsch auch mit elektrischer Fernbedienung. Arbeitsbreiten von 1 bis 8 m lassen sich exakt einstellen.

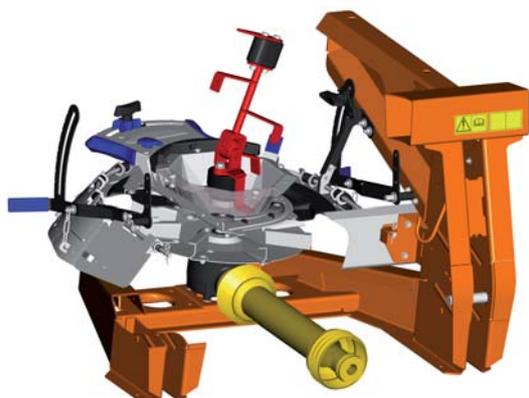
Trotz kompakter Bauweise bietet AXEO angenehme Freiräume für die komfortable Handhabung und einfache, schnelle Reinigung und Pflege.



Getrennte Streubreitenbegrenzung links und rechts

VORTEILE AXEO

1. Hervorragende Dosier- und Verteilgenauigkeit
2. Mehr Einsatzsicherheit durch effektive Rührwerke und steile Behälterwände
3. Komfort und Umweltschutz mit Streucomputer QUANTRON-K
4. Mehr Leistung durch hohe Nutzlast für eine längere Streustrecke
5. Eine lange Lebensdauer durch Pulverlackierung und hohen Edelstahlanteil



Mechanischer Antrieb

- Antrieb über die 540 U/min-Zapfwelle mit serienmäßiger Qualitätsgelenkwelle



Hydraulischer Antrieb

- Antrieb über 100 cm³ Ölmotor für AXEO 2.1, 6.1 erforderliche Ölleistung: min 20 l - max. 40 l
- Antrieb über 200 cm³ Ölmotor für AXEO 18.1 erforderliche Ölleistung min. 45 l - max. 65 l
- Serienmäßiges Stromregelventil für die einfache und komfortable Einstellung der Wurfscheibendrehzahl

Das richtige Rührwerk macht den Unterschied



RWK AX 140
für granulierten Dünger



RWK AX 160
für Splitt



RWK AX 180
für Sand/feuchtes Salz



RWK AX 220
für trockenes Salz (Säcke/Silo)

Verschleißarm und sicher

Das innovative AXEO-Rührwerkskonzept berücksichtigt konsequent die unterschiedlichen Anforderungen einzelner Streugüter.

Ergebnis: Ein gleichmäßiger und störungsfreier Nachlauf auch bei problematischen Streugutqualitäten.

Typisch RAUCH: Die AXEO-Rührwerke sind aus hochverschleißfesten Materialien gefertigt und werkzeuglos zu wechseln



RWK AX 240
für Splitt-Salz-Gemisch



Das Rührwerk rotiert behälterschonend im Anlaufing.

QUANTRON-K

- ✓ Präzise, geschwindigkeitsabhängige Streugutdosierung
- ✓ Fernbediente Einstellung von Arbeits- und Teilbreiten (Option)
- ✓ Umweltfreundlich
- ✓ Effizienter Umgang mit wertvollem Streugut
- ✓ Stressfreies Arbeiten



Dosierelektronik für alle, die mehr wollen

QUANTRON-K ist die elektronische Streumengendosierung für die ganze AXEO-Familie.

Abhängig von der Fahrgeschwindigkeit der Zugmaschine regelt der Streucomputer QUANTRON-K automatisch immer die richtige Streumenge. Das Öffnen und Schließen des Dosierschiebers erfolgt komfortabel per Tastendruck. Stoppt der Traktor schließt QUANTRON-K automatisch.

Intelligente Technik für mehr Effizienz und Komfort

- Plus-Minus-Funktion
Schnellverstellung der Ausbringmenge
- Dokumentation von 200 Aufträgen
- DataManager Street: eleganter Datentransfer auf den PC mit USB-Stick

Typisch RAUCH: Alle Elektronikkomponenten sind auf den harten täglichen Einsatz mit Salz, Spritz- und Washwasser ausgelegt.

HydroControl: intelligenter Antrieb

In Verbindung mit QUANTRON-K ermöglicht der innovative, hydraulische Antrieb HydroControl die präzise, fernbediente Einstellung der Arbeitsbreite über das optimale Zusammenspiel von Wurfscheibendrehzahl und Streubreitenbegrenzung. **Genial:** Stoppt oder startet der Traktor, schaltet das Rührwerk und die Wurfscheibe automatisch ab oder zu. Das schont die wertvollen Streumittel.



Hydraulischer Antrieb mit HydroControl exklusiv für QUANTRON-K



SA 121 / 250 / 360

*Keine Kompromisse
wenn's um die
Sicherheit geht!*



SA 121: 120 l (165 l)

Anbaustreuer SA 121 – große Leistung mit kleinen Traktoren

Der SA 121 zeigt seine Stärken überall dort, wo präzise Streutechnik in kompakter, kleiner Bauweise gefordert ist.

Mit der serienmäßig angebauten Streubreitenbegrenzung ist eine stufenlose Einstellung der Streubreite von 0,8 bis 5,0 m möglich. Bequem, schnell und einfach lässt sich die Streumenge mit einem Einhand-Bedienhebel einstellen. Elektrische oder mechanische Fernbedienungen für Dosierschieber und Streubreite erleichtern die Einstellung (Sonderausstattung). Die Einstellung einer gleichmäßigen Verteilung erfolgt über die Wurfflügelverstellung.

Die steilen Behälterwände sorgen für ein problemloses Nachrutschen des Streustoffes. Speziell entwickelte Rührwerke ermöglichen einen störungsfreien Auslauf unterschiedlicher Streugüter:



RWK 8
Für Splitt oder granulierten Dünger



RWK 10
Für Sand und Sand-Salzmischung

VORTEILE SA 121

1. Effektive Rührwerke und steile Behälterwände für mehr Einsatzsicherheit
2. Schnelle und einfache Anpassung der Streubreite spart Streugut
3. Mehr Sicherheit:
Schutzgitter serienmäßig
4. Exakte Dosierung und Querverteilung
5. Hohe Verarbeitungsqualität, z. B. durch die pulverbeschichtete Lackierung

SONDERAUSSTATTUNG SA 121/250/360

- Rührwerke je nach Einsatzbedingungen
- Fernbedienbarer Dosierschieber und Streubreitenbegrenzung (mechanisch, elektrisch oder hydraulisch)
- Beleuchtung
- Behälterabdeckplane
- Aufsatz für SA 121



SA 250: 250 l / SA 360: 360 l

Anbaustreuer SA 250/360

SA 250 und 360 (250 l und 360 l Inhalt) stehen für Betriebssicherheit und Schlagkraft bei jedem Wetter.

Gelenkwellen- oder hydraulische Antriebsvarianten ermöglichen den flexiblen, effizienten Einsatz mit unterschiedlichsten Fahrzeugen

Vielfältige Antriebsvarianten:

Gelenkwellenantrieb (540 U/min)

Serienmäßig mit Ölbadgetriebe ausgerüstet, die Wurfscheibendrehzahl beträgt ca. 234 U/min und sorgt so für ein optimales Streubild.

Antrieb über Hydraulikmotor

– 100 cm³: erforderliche Ölleistung mind. 20 l – max. 40 l

– 200 cm³: erforderliche Ölleistung mind. 45 l – max. 65 l

Für jeden Einsatz das richtige Rührwerk



(1)

RWK 5
Für Splitt und granulierten Dünger



(2)

RWK 4
Für Splitt und Splitt-Salz-Mischung



(3)

RWK 2
Für Sand und Salz

Ausstattung nach Maß

Serienmäßig verfügt der SA über eine Handbetätigung der verschiedenen Funktionen. Mechanische Fernbedienung über Bowdenzug, elektrische oder hydraulische Fernbedienungen erhöhen den Bedienkomfort (optional).

Präzision eingebaut

Die Stromengenregulierung erfolgt über zwei Dosieröffnungen. Diese können getrennt eingestellt werden und ermöglichen in Kombination mit dem werkzeuglosen Verdrehen des Behälterbodens und Verstellung der Wurfflügel ein einseitiges Streuen nach rechts oder links bzw. eine Anpassung an unterschiedliche Streustoffe. Serienmäßig mit Streubreitenbegrenzung aus Edelstahl: Streubreiten von 0,8 – 6,0 m (auf Wunsch fernbedient).

VORTEILE SA 250 / 360

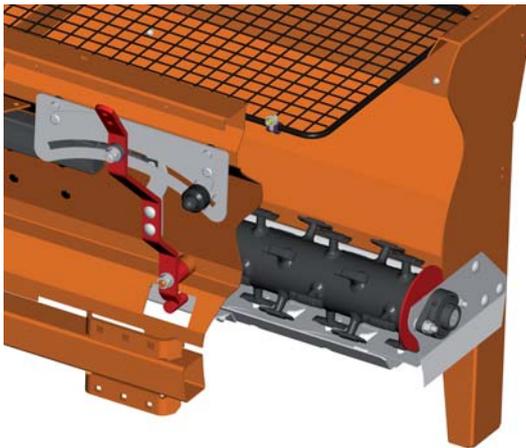
1. Gelenkwellen- oder Hydroantrieb – passt hinter jeden Traktor
2. Effektive Rührwerke und steile Behälterwände für mehr Einsatzsicherheit
3. Schnelle und einfache Anpassung der Streubreite spart Streugut
4. Exakte Dosierung und Querverteilung für mehr Sicherheit
5. Hohe Verarbeitungsqualität, z. B. das Ölbadgetriebe für eine lange Lebensdauer

UKS

New



QUANTRON-A: elektronische, geschwindigkeitsabhängige Dosierung (Option)



Universal-Rührwelle für alle Streumittel

Der Gehwegprofi

Präzise

Durch die speziell geformten Dosierschieber ist eine exakte Mengenregulation **von unter 10 g/m² Salz bis über 400 g/m² Splitt/Sand** möglich. Je nach Modell beträgt die sichere Arbeitsbreite 0,8 m, 1,0 m oder 1,2 m.

Sicher

Die einzigartige Rührwelle mit flexiblen Rührfingern führt das Streugut den Dosierschieberöffnungen zu und sorgt für eine problemlose Dosierung **aller** bekannten Streustoffe auch mit problematischen Fließeigenschaften.

Universell

Eignet sich zum Ausbringen von auftauenden und abstumpfenden Streustoffen und bietet auch im Sommerdienst zur Saat und Düngung höchste Präzision.

Folgende Antriebsvarianten sind möglich:

- Gelenkwellenantrieb (540 U/min)
- Antrieb über Hydraulikmotor
erforderliche Ölleistung von 12 l/min bis 25 l/min

Optional: hydraulisches Stromregelventil zur Feinabstimmung der Streuwelldrehzahl

Sonderausstattungen für mehr Flexibilität

QUANTRON-A: fahrgeschwindigkeitsabhängige, elektronische Streumengenregulierung für maximale Präzision.

Diverse Behälteraufsätze, Beleuchtung, Behälterabdeckplane, elektrische oder mechanische Fernbedienung, Gerätedreieck Kat 1

VORTEILE UKS

1. Streubreite immer konstant, ideal für Gehwege
2. Präzision in der Dosierung – spart Streugut
3. Vielfältig einsetzbar mit Salz, Sand, Splitt, Saatgut und Dünger
4. Mehr Sicherheit:
Schutzgitter serienmäßig
5. Einfache Reinigung durch abklappbaren Behälterboden

K 51

Streukombi K 51 mit Bodenantrieb – ideal zum Schieben oder für den Einsatz mit Rasentraktoren



Der „kleine RAUCH“ mit 60 kg Nutzlast bei nur 24 kg Leergewicht. Für jeden Einsatz eine optimale Lösung: Ob beim Schmalstreuen mit 0,5 m Arbeitsbreite oder beim Breitstreuen mit bis zu 5,0 m. Der bequem erreichbare Bedienungshebel ermöglicht eine fein abgestufte Mengeneinstellung. Einfaches, exaktes Randstreuen über eine einseitige Verstellung der Streubreiten-Begrenzung. Der Antrieb der Wurfscheiben und des Rührwerks erfolgt über **zwei Laufräder**, um auch in Kurvenfahrten ein **gleichmäßiges Streubild** zu gewährleisten.

Die hochwertige Luftbereifung (26 x 8 cm) sorgt für einen schlupfarmen Antrieb, leichtes Handling und hohen Fahrkomfort. Für ein bequemes, sicheres Fahren und Wenden, auch bei höchster Belastung, sorgt das Differenzialgetriebe. Das Auskuppeln des Antriebs vom Rührwerk bei Fahrten zum Einsatzort schont das Streugut.

Typisch RAUCH:
Hochwertiges Getriebe und wichtige Teile wie Behälterboden, Schieber, Streuscheiben, Streubreitenbegrenzung und Wurfflügel sind aus Edelstahl.



K51 beim Randstreuen

VORTEILE K51

1. Flexibler Antrieb – schieben oder ziehen
2. Halbseitiges Streuen für scharf abgegrenztes Randstreuen möglich
3. Genaue Dosierung bei Sand, Salz, Splitt, Dünger, Sämereien und Ölbindemittel
4. Stabiles Getriebe mit Differenzial, abschaltbarer Antrieb für Straßenfahrt
5. Hochwertige Verarbeitung, wichtige Teile aus Edelstahl

Leistungsdaten

| | | SA 121 | SA 250 | SA 360 |
|-------------------------|-------|-------------------------|----------------|-----------------|
| Fassungsvermögen | Liter | 120 (mit Aufsatz 165) | 250 | 360 |
| Eigengewicht | kg | 55 | 105 | 110 |
| Max. Nutzlast | kg | 180 | 500 | 500 |
| Abmessungen (L x B x H) | cm | 85 x 85 x 82 | 100 x 90 x 107 | 110 x 100 x 118 |
| Streubreite | m | 0,8 – 5,0 | 0,8 – 6,0 | 0,8 – 6,0 |
| Anbauart | | 3-Punkt Kat 1N | 3-Punkt Kat 1 | 3-Punkt Kat 1 |
| Antrieb | U/min | 540 oder Hydraulikmotor | | |
| Streustrecke* | km | 2,4 | 5 | 7,2 |

* bei 30 g/m² Salz (1,2 kg/l spez. Gewicht) 2 m Streubreite

| | | AXEO 2.1 | AXEO 6.1 | AXEO 18.1 |
|-------------------------|-------|---------------------------------------|----------------|-----------------|
| Fassungsvermögen | Liter | 250 | 560 | 750 |
| Eigengewicht | kg | 130 | 160 | 230 |
| Max. Nutzlast | kg | 800 | 1000 | 1800 |
| Abmessungen (L x B x H) | cm | 87 x 100 x 96 | 95 x 120 x 123 | 120 x 150 x 129 |
| Streubreite | m | 1,0 – 8,0 | 1,0 – 8,0 | 1,0 – 8,0 |
| Anbauart | | 3-Punkt Kat I | 3-Punkt Kat I | 3-Punkt Kat II |
| Antrieb | U/min | 540 oder Hydraulikmotor; HydroControl | | |
| Streustrecke* | km | 5 | 11,2 | 15 |

* bei 30 g/m² Salz (1,2 kg/l spez. Gewicht) 2 m Streubreite

| Aufsatz | AXEO 2.1 | AXEO 18.1 | Nutzlast kg | Gesamteinfüll- höhe cm | Gesamtleer- gewicht kg | Behältergröße (B x L) cm |
|---------|----------------------|----------------------|----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| | Gesamt- volumen l | Gesamt- volumen l | | | | |
| AX 100 | 350 | - | 800 | 110 | 144 | 87 x 100 |
| AX 250 | - | 1000 | 1800 | 144 | 253 | 120 x 150 |
| AX 500 | - | 1250 | | 158 | 265 | 120 x 150 |
| AX 750 | - | 1500 | | 173 | 277 | 120 x 150 |

| | | UKS 80 | UKS 100 | UKS 120 | K 51 |
|-------------------------|-------|--------------------------|---------------|---------------|-----------------|
| Fassungsvermögen | Liter | 165 | 200 | 240 | 55 |
| Eigengewicht | kg | 105 | 120 | 136 | 29 |
| Max. Nutzlast | kg | 500 | 500 | 500 | 60 |
| Abmessungen (L x B x H) | cm | 70 x 98 x 75 | 70 x 118 x 75 | 70 x 138 x 75 | 58 x 58 x 73 |
| Streubreite | m | 0,8 | 1 | 1,2 | 0,5 – 5 |
| Anbauart | | 3-Pkt. Kat I | 3-Pkt. Kat I | 3-Pkt. Kat I | Hand o. gezogen |
| Antrieb | U/min | 540 oder Hydraulik-Motor | | | Bodenrad |
| Streustrecke* | km | 8,25 | 8 | 8 | 1,10 |

* bei 30 g/m² Salz (1,2 kg/l spez. Gewicht) 2 m Streubreite (außer UKS mit 0,8 m, 1,0 m oder 1,2 m Streubreite)

Qualität made by RAUCH

*Keine Kompromisse in der
Verarbeitungsqualität:
Pulverbeschichtung!*

Oberflächenveredelung



Kugelstrahlen



Phosphatieren



Nano-Beschichtung



Pulvern und Einbrennen



Gut durchdacht und geplant



Geprüft und kontrolliert



Im Einsatz erprobt

- ✓ **Optimaler Korrosionsschutz**
- ✓ **Optimale Oberflächenbeschaffenheit**
- ✓ **Optimaler Schutz vor Abrieb**
- ✓ **Optimale Kratzfestigkeit**
- ✓ **Optimale Säurebeständigkeit**
- ✓ **Optimaler Werterhalt**

Moderne Produktionsanlagen neuesten Standards sichern eine gleichbleibend hohe Qualität der Maschinen.

Die hochwertige Pulverlackierung, der hohe Edelstahlanteil und die Verwendung UV-stabiler Kunststoffstoffe schützen vor Rost und erhalten den Wert der Investition.

RAUCH ist einer der weltweit führenden Hersteller von Winterdiensttechnik und landwirtschaftlichen Düngerstreuern mit der Kernkompetenz Dosieren und Verteilen von Streugütern aller Art.

Dieses über Jahrzehnte erworbene Wissen ist die Basis für stetige Innovation und kontinuierliche Weiterentwicklungen.

Alle Maschinen erfüllen die Sicherheitsanforderungen der europäischen Norm für Winterdienst-Geräte.



RAUCH-Werk am Baden-Airpark



RAUCH-Kompetenzzentrum

- Leistungsstarke RAUCH-Vertriebspartner beraten kompetent, sie helfen gezielt und sachkundig, wann und wo immer es nötig ist.
- Im RAUCH-Kundencenter beantworten Spezialisten alle technischen Fragen und geben „Erste Hilfe“.
- Stillstand kostet Zeit und Geld: Eine Ersatzteilversorgung über Nacht bietet Sicherheit, wenn es drauf ankommt.
- Der schnellste Weg zu wertvollen Informationen:
www.rauch.de

Änderungen, die der Verbesserung dienen, behalten wir uns vor.

RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH

D-76545 Sinzheim · Postfach 1162
Telefon +49 (0) 7221/985-0 · Fax +49 (0) 7221/985-200
info@rauch.de · www.rauch.de



Ihr RAUCH-Fachhändler